

ハイブリッドボイラ Vertical Cylindrical Smoke Tube Type Hybrid Boiler

OHBはOVS2型煙管式コンポジットボイラの設計思想に基づき、主機関だけでなく発電機関の廃熱を同時に回収します。

New product "OH" series recover the waste heat of Main Diesel Engine(M/E) and Diesel Generator Engine (D/G) simultaneously in 1(one) boiler.

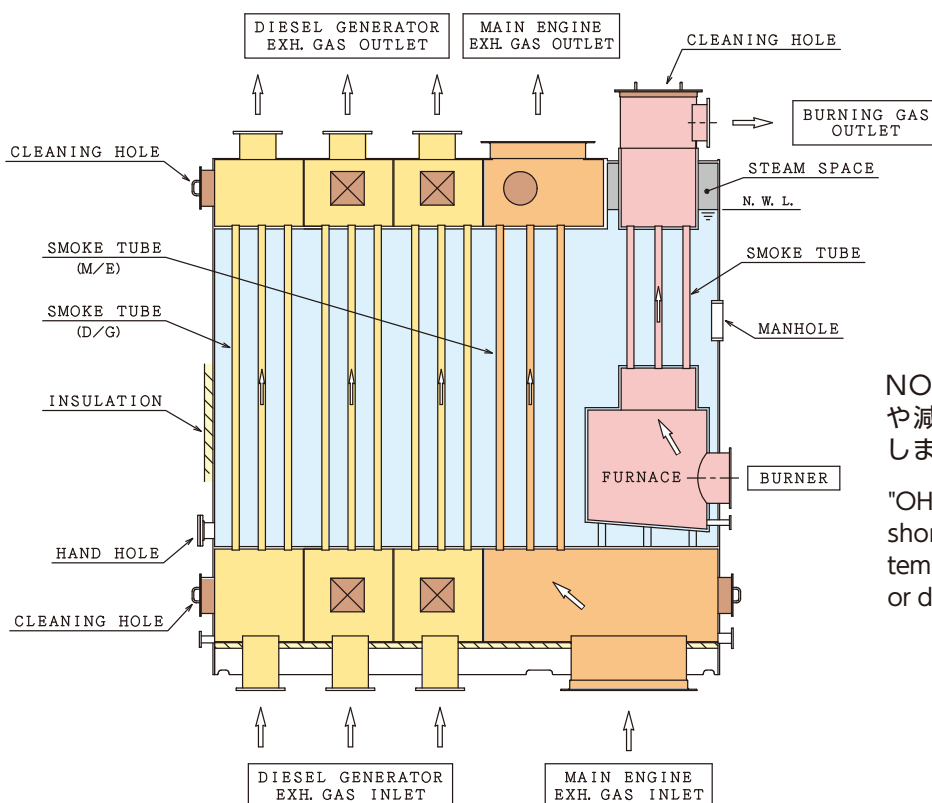
The design policy of "OH" series are based on "OVS2" smoke tube type composite boiler.

- MERIT 1** 燃料消費量約 5 ~ 15% 削減
Reduction of fuel oil consumption by 5 ~ 15%
- MERIT 2** 蒸発量不足改善
Improvement of evaporation shortage
- MERIT 3** 消耗部品費用削減
Reduction of consumption parts cost

設計圧力 Design pressure	: 0.5 MPaG~0.8 MPaG
蒸発量 Evaporation	: 油焚側 400~3,000kg/h Oil firing side 排ガス側 M/Eセクション 300~3,000kg/h Exhaust gas side M/E section 排ガス側 D/Gセクション 50kg/h~ Exhaust gas side D/G section
*エンジン出力に応じた最適な蒸発量を提案します。 Best evaporation will be offered in accordance with D/G power.	
伝熱面構成 Heating surface	: 立形煙管 (油焚側・排ガス側共) Vertical smoke tube (Oil firing side & Exhaust gas side)

火炉 Furnace	: 完全水冷壁式 (耐火材は不要) Full water-cooled type (No use of refractory material)
適用バーナ Adaptable burner	: 油圧噴霧式バーナ Pressure jet type burner ロータリーカップバーナ Rotary cup type burner 蒸気噴霧式バーナ Steam atomizing type burner
廃油焼却 Waste oil burning	: オプション Option
低硫黄燃料 Low sulfur fuel	: 使用可能 Possible

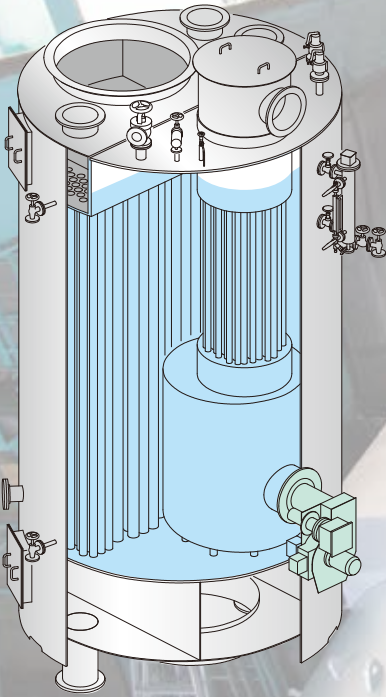
製品断面図 GENERAL VIEW



NOx規制による主機関排ガス温度低下や減速運転での蒸発量不足改善に貢献します。

"OH" series contribute for the evaporation shortage due to "M/E design exhaust gas temperature drop by NOx regulation" and/or due to "vessel slow steaming operation".

ハイブリッドボイラ Vertical Cylindrical Smoke Tube Type Hybrid Boiler



DESIGN FEATURE

- 1. ランニングコスト削減と環境負荷低減を実現。**
Saving the running costs & decreasing of environmental-impact can be achieved.
- 2. シンプルな伝熱面の構成で、クリーニング・保守整備が容易。**
Simple structure of heating surface makes cleaning and maintenance easy.
- 3. すべての伝熱面が目視可能で、メンテナンススペースを広く確保。**
All heating tubes are visible and keeping the wide/enough maintenance space.
- 4. 二段火炉構造により熱負荷を低減させ、伝熱管の長寿命化に貢献。**
By adopting two stage furnace structure, lifetime of heating tubes can be prolonged.
- 5. 煙管の採用により、水管群で発生するカルマン渦による鳴音発生が無い。**
By adopting smoke tubes, the noise by "Karman Vortex" is not occurred.
- 6. 油焚側にスパイラル管を採用し、ボイラ全体のコンパクト化を達成。**
By adopting spiral tubes for oil firing side, boiler size improves to be compact.
- 7. 万が一伝熱管を交換する際は、伝熱管 1 本からでも交換可能（犠牲管は不要）。**
In case of trouble, one piece of heating tubes is possible to exchange without cutting sacrificed heating tubes.